

| | | | |
|--|---|---------------------|------------|
| Modultitel | | Modulcode | |
| Projektarbeit in City-Laboren für Ernährung und Lebensmittel | | eIAEF575-01a | |
| Modulverantwortliche(r) | | | |
| Prof. Dr. Karin Schwarz | | | |
| Veranstalter | | | |
| Institut für Humanernährung und Lebensmittelkunde | | | |
| Fakultät | | | |
| Agrar- und Ernährungswissenschaftliche Fakultät | | | |
| Prüfungsamt | | | |
| Prüfungsamt Agrar- und Ernährungswissenschaftliche Fakultät | | | |
| Leistungspunkte | 6 | | |
| Bewertung | Benotet | | |
| Dauer | zwei Semester | | |
| Angebotshäufigkeit | Findet im Wintersemester und Sommersemester statt | | |
| Arbeitsaufwand pro Leistungspunkt | 30 Stunden | | |
| Arbeitsaufwand insgesamt | 180 Stunden | | |
| Präsenzstudium | 60 Stunden | | |
| Selbststudium | 120 Stunden | | |
| Lehrsprache | Deutsch | | |
| Näheres zur Lehrsprache | | | |
| Die Prüfung kann in englischer Sprache abgelegt werden. | | | |
| Empfohlene Voraussetzung | | | |
| Eingeschrieben im Bachelorstudium Ökotrophologie | | | |
| Modulveranstaltung(en) | | | |
| Veranstaltungsart | Lehrveranstaltungstitel | Pflicht/Wahl | SWS |
| Seminar | Fachliche Inhalte zu Projekten der City-Labore | Pflicht | 1 |
| Praktische Übung | Projektarbeit in City-Laboren | Pflicht | 3 |

| Prüfung(en) | | | | |
|--|---------------------|------------------|---------------------|----------------|
| Prüfungstitel | Prüfungsform | Bewertung | Pflicht/Wahl | Gewicht |
| Darstellung der Projektarbeit | Referat | Benotet | Pflicht | 100 |
| Weitere Bemerkungen zu der/den Prüfung(en) | | | | |
| 1.+2. Prüfungszeitraum im Wintersemester 1. + 2. Prüfungszeitraum im Sommersemester QIS: 38200 PNR: 38210 | | | | |
| Lehrinhalte | | | | |
| <p>In diesem Modul erfahren Bachelorstudierende in Projekten der City-Labore einen praktischen Bezug zu Lehrinhalten des Ökotrophologie-Studiums. Die City-Labore werden von den Masterstudierenden des Studiengangs Ernährungs- und Lebensmittelwissenschaften konzipiert und gemanagt. Themen der City-Labore sind z.B. „Wissenschaftliches Kochbuch für Kiel“, „Gesunde Getränke aus der Region“, „Regionalität von Lebensmitteln unter die Lupe genommen“, „Ernährungsapps auf dem wissenschaftlichen Prüfstand“ oder „Lebensmittelverschwendung vermeiden“.</p> <p>Bachelorstudierende werden unter der Anleitung von Masterstudierenden im Wintersemester in Aufgaben für die City-Labore eingeführt. Im Sommersemester werden sie die Aufgaben eigenständig weiterführen. Bachelorstudierende werden an die Methoden der Wissensdarstellung, Datenerhebung, Kommunikation und Evaluierung herangeführt. Es werden kurze Texte und Grafiken entworfen, die sich an verschiedene Zielgruppen in verschiedenen Altersgruppen richten. Es werden Daten in Umfragen und Marktrecherchen erhoben. Die Masterstudierenden stehen den Bachelorstudierenden als Mentoren zur Seite. In den begleitenden Seminaren werden die fachlichen ernährungs- und lebensmittelwissenschaftlichen Hintergründe vermittelt. Es werden Bezüge zwischen theoretischen und praktischen Lehrinhalten hergestellt. Die Ergebnisse und der Verlauf der Projekte werden Ende des Sommersemester in einem Referat dargestellt und reflektiert.</p> | | | | |
| Lernziele | | | | |
| Die Studierenden können eigenständig in Teams an Projekten arbeiten. Sie können die Inhalte und den Verlauf von Projekten kritisch reflektieren. Die Studierenden können verschiedene Methoden der Wissensdarstellung, Datenerhebung, Wissenschaftskommunikation und Evaluierung anwenden. Sie können Bezüge zwischen theoretischem und praktischem Alltagswissen herstellen und kommunizieren. | | | | |
| Literatur | | | | |
| Instagramkanäle der Projekte 22/23: https://www.instagram.com/kielerkoek/ https://www.instagram.com/moinreste/ https://www.instagram.com/kieltrinken_citylab/ https://www.instagram.com/foodapps_citylab/ https://www.instagram.com/kielregional/ Wissenschaftliches Kochbuch für Kiel 2023 von "Kielerkoek": https://cloud.rz.uni-kiel.de/index.php/s/nx8SymnnFq8Lj8n | | | | |
| Weitere Angaben | | | | |

15 Plätze pro Gruppe
 Anmeldung an den 5 Arbeitstagen der 1. Woche der 2. Prüfungsperiode des Vorsemesters bitte über OLAT mit folgenden Angaben:
 Matrikelnummer
 Name
 Vorname
 angestrebter Abschluss Studiengang stu-
 Email

Die Benachrichtigung über die Vergabe der Plätze erfolgt in der 2. Woche der 2. Prüfungsperiode des Vorsemesters entweder per OLAT oder E-Mail an die stu-Email.

Die Annahme des Platzes durch Studierende erfolgt nur durch die Teilnahme an der ersten Lehrveranstaltung.
 Interessenten, die keine Platzzusage erhalten haben, können in der ersten Veranstaltung per Nachrückverfahren einen Platz erhalten.

| Verwendung | Pflicht/Wahl | Fachsemester |
|-----------------------------------|---------------------|---------------------|
| Bachelor, 1-Fach, Ökotrophologie, | Wahl | - |
| | | |